
۱- هر اینچ برابر است با

الف: ۲۵/۴ سانتی متر ب: ۲/۵۴ سانتی متر ج: ۰.۲۵۴ سانتی متر د: هیچکدام

۲- تیغه مورد استفاده در برشکاری لوله

الف: ۱۶ - ۱۴ دندان در اینچ ب: ۲۲ - ۱۸ دندان در سانتی متر

ج: ۲۲ - ۱۸ دندان در اینچ د: ۳۲ دندان در اینچ

۳- منظور از فلاویز چپ چیست؟

الف: برای اصلاح دنده های معیوب ب: برای در آوردن پیچ های شکسته

ج: برای ایجاد دنده در داخل قطعه کار د: موارد الف و ب صحیح است

۴- پیچ سر دنده لوله از نوع پیچ های:

الف: مثلثی راستگرد - میلی متری ۶۰ درجه ب: مثلثی اینچی ۵۵ درجه با علامت مشخصه

R

ج: مثلثی میلی متری ۶۰ درجه د: مثلثی میلی متری ۵۵ درجه با علامت

مشخصه

۵- ارتفاع لوله های سرد و گرم از کف در مورد وسائل بهداشتی: (دستشوئی - ظرفشوئی - حمام)

الف: ۵۰ سانتی متر و ۱۰۵ - ۱۰۰ سانتی متر و ۸۵ سانتی متر

ب: ۵۰ سانتی متر و ۹۰ - ۸۰ سانتی متر و ۶۰ سانتی متر

ج: ۶۰ سانتی متر و ۱۰۵ - ۱۰۰ سانتی متر و ۸۵ سانتی متر

د: ۶۵ سانتی متر و ۹۰ - ۸۵ سانتی متر و ۶۰ - ۸۰ سانتی متر

۶- ضخامت عایق برای لوله های آب سرد:

الف: ۲ سانتی متر ب: ۱/۵ سانتی متر ج: ۳/۵ سانتی متر د: ۲/۵ سانتی متر

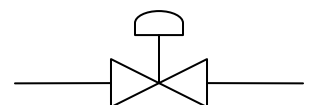
۷- مانومتر برای اندازه گیری مقدار:

الف: دبی و حجم است ب: دما است ج: فشار است د: سرعت جریان

است

۸- شکل مقابل مربوط به کدامیک از ادوات لوله کشی می باشد؟

الف: شیر فلوتر ب: پمپ ج: شیر دیافراگمی د: شیر فلکه کشوئی



۹- نقطه جوش و انجماد آب در شرایط متعارفی بر حسب درجه سانتیگراد برابر است با:

الف: ۰ و ۲۱۲ ب: ۲۱۲ و ۳۲

ج: ۱۰۰ و ۰ د: ۲۷۳ و ۰

۱۰- گاز استیلن از تاثیر چه موادی بر روی هم بوجود می آید ؟

الف : آب بر سنگ آهک ب : نفت با سنگ کاربید

ج : روغن بر سنگ کاربید د : آب بر سنگ کاربید

۱۱- کار رگلاتور در جوشکاری اکسی استیلن چیست ؟

الف : موجودی گاز داخل کپسول را نشان می دهد

تنظیم می کنیم

ج : رگلاتور لزومی ندارد

د : موارد الف و ب صحیح است

۱۲- کدامیک از دستگاه های جوش ذیل با برق مستقیم کار می کند ؟

الف : ترانس جوش ب : دینام (ژنراتور) ج : ترانس جوش و دینام د :

هیچکدام

۱۳- ضریب حرارتی کدامیک از رادیاتور های زیر بیشتر است ؟

الف : فولادی ب : آلومینیومی ج : چدنی د : موارد ب و ج

صحیح است

۱۴- گرمای ویژه کدامیک از رادیاتور های زیر بیشتر است ؟

الف : فولادی ب : چدنی ج : آلومینیومی د : لوله های کوئلی

آهنی

۱۵- کدامیک عایق حرارتی می باشد ؟

الف : رنگ و ضد رنگ - قیر گونی - پشم سنگ ب : پشم سنگ - روپوش آلومینیومی - پشم

آهن

ج : پلاستر فوم - یونولیت - قیر گونی د : پشم آهن - قیر گونی - موادشیمیائی

۱۶- علت نصب پمپ روی منبع کوئلی چیست ؟

الف : آب سرد را تحت فشار قرار دهد ب : آب منبع انبساط را سریعتر پر می کند

ج : آب برگشت مصرفی را زودتر برمی گرداند د : آبگرم رادیاتور را تحت فشار قرار می دهد

۱۷- جهت سر کولاسیون بهتر هوا ، محل نصب رادیاتور :

الف : در کنار پنجره هاست ب : در گرمترین نقطه ساختمان است

ج : در کنار درب اتاق است د : در هر محل دلخواه می توان نصب کرد

۱۸- چه محلی برای نصب کنوکتور مناسب است ؟

الف : کنار پنجره ب : در داخل کار (سقف - کف - دیوار) ج : فقط در سقف د :

کنار درب

۱۹- اندازه قطر کلکتور برای ۴ انشعاب ۱ برابر است با :

الف : ۱ ب : ۲ ج : ۳ د : ۴

۲۰- تعداد بوشهای یک دیگ ۱۰ پره چدنی برابر است با :

الف : ۱۶ عدد ب : ۱۸ عدد ج : ۱۰ عدد د : ۲۰ عدد

۲۱- فرمول طرز تهیه زاویه برشی برای یک زانو :

زاویه اصلی (ب) = -----	زاویه اصلی زاویه برش = ----- (الف) زاویه برش
تعداد تکه ۲(۱- تعداد تکه)	(۱- تعداد تکه) زاویه اصلی
زاویه اصلی = ----- (د)	زاویه برش = ----- (ج) برش
	۲×(۱- تعداد تکه)

۲۲- علت نصب رادیاتور به حالت دو طرفه چیست ؟

الف : تعدد تعداد پره ها از ۲۵ پره به بالا - قرار گرفتن رادیاتور در دورترین نقطه از موتور خانه

ب : نصب رادیاتور بحالت دو طرفه لزومی ندارد

ج : نصب رادیاتور فقط بحالت یک طرفه انجام می گیرد

د : موارد ب و ج صحیح می باشد

۲۳- عمل بای پاس در یک سیستم حرارت مرکزی جهت :

الف : گردش طبیعی آب می باشد

ب : تعمیرات پمپ

ج : گردش اجباری آب می باشد

د : مجموع الف و ب صحیح می باشد

۲۴- کنترل های منبع انبساط بسته عبارتند از :

الف : شیشه آب نما ب : شیر اطمینان

ج : شیر فشار شکن

د : سه مورد

صحیح است

۲۵- بین لوله های زیر کدامیک برای لوله کشی شوفاژ مناسب تر است ؟

الف : لوله سیاه درزدار ب : لوله سیاه بدون درز

ج : لوله گالوانیزه

د : هر سه

مورد

۲۶- منبع انبساط باز دارای چند لوله است ؟

الف : ۴ عدد ب : ۳ عدد

ج : ۱ عدد

د : ۷

عدد

۲۷- منبع انبساط بسته دارای چند لوله است ؟

الف : ۲ لوله (یک لوله آب و یک لوله هوا)

ب : ۵ لوله

ج : ۲ لوله رفت و برگشت

د : هیچکدام

۲۸- کدامیک از موارد زیر کاملتر است ؟

الف : دیگ فولادی فشار کمی راقادر است تحمل کند

ب : دیگ فولادی در برابر اکسید

شدن مقاوم است

ج : در سیستمهای بسته با فشار بالا دیگ فولادی استفاده نمود

د : دیگ فولادی در سیستمهای باز فقط

نصب می گردد

۲۹- بشقاب تقطیر کوئل در :

الف : قسمت فوقانی آن نصب می شود

ب : قسمت تحتانی زیر کوئل آن نصب می شود

ج : قسمت پشت فنی کوئل نصب می شود

د : قسمت جلوی آن نصب می شود

۳۰- دبی پمپ و لوله :

ب : سرعت جریان آب داخل لوله و پمپ می باشد

الف : قطر خارجی لوله را گویند

د : ارتفاع آبدهی لوله و پمپ را گویند

ج : مقدار آبدهی در واحد زمان را گویند

۳۱- آکستات روی دیگ :

ب : بوسیله دو سیم فاز و نول با مشعل

الف : بوسیله دو سیم فاز و نول با مشعل سری می شود

موازی می شود

د : بوسیله سیم فاز با مشعل سری می شود

ج : بوسیله یک سیم نول با مشعل سری است

۳۲- علت برگشت شعله در داخل دیگ :

ب : مسدود شدن مجرای خروجی دود در

الف : مسدود شدن دودکش است

داخل دیگ است

د : هر سه موارد فوق صحیح می باشد

ج : ممکن است شعله برای دیگ زیاد باشد

۳۳- ارزش سوختی یک کیلو گرم گازوئیل :

ج : ۱۲۰۰۰ کیلو کالری است

الف : ۱۰۰ کیلو کالری

د :

ب :

۸۰۰ کیلو کالری

۵۰۰۰ کیلو کالری

۳۴- هد پمپ و لوله چیست :

ب : مقدار آبدهی پمپ در واحد زمان

الف : سرعت جریان آب داخل لوله و پمپ می باشد

د : همان کوپلینگ پمپ است

ج : ارتفاع آبدهی پمپ و لوله

۳۵- کوپلینگ پمپ سر کوله در کجاست ؟

ب : با سیل در ارتباط است

الف : در کنار پروانه نصب می شود

د : بین شفت پمپ و شفت الکترو موتور

ج : داخل حلزونی پمپ قرار دارد

است

۳۶- سیل (فیرو فنر) در پمپ :

ب : پشت پروانه داخل آب پمپ قرار

الف : جلوی بوش الکترو موتور پمپ قرار گرفته است

گرفته است

د : در قسمت کوپلینگ پمپ قرار گرفته

ج : پشت لوزه گیر روی قاب نگهدارنده الکتروموتور

است

۳۷- انواع نازل از نظر زاویه پاشش :

ب : ۳۰ درجه و ۸۰ درجه

الف : ۳۰ درجه - ۴۵ درجه - ۶۰ درجه - ۸۰ درجه

د : ۱۲۰ درجه و ۱۸۰ درجه

ج : ۴۵ درجه و ۶۰ درجه

۳۸- رله وسیله ای است :

ب : پایداری شعله است

الف : هماهنگ کننده قسمت‌های برقی مشعل است

د : هیچکدام

ج : نگهداری شعله است

۳۹- ولتاژ برق در ترانس جرقه مشعل گازوئیلی تقریباً :

د : ۱۰۰۰۰

ج : ۱۰۰۰۰ ولت

ب : ۱۰۰۰ تا ۲۰۰۰ ولت

الف : ۱۰۰۰ ولت

تا ۱۵۰۰۰ ولت است

۴۰- مشعل گازی هنگام شروع بکار بعد از زدن جرقه و قبل از تشکیل شعله رست می کند عیب می تواند :

ب : کم باز بودن دریچه هوا باشد
د : خرابی شیر برقی مشعل باشد

الف : باز بودن زیاد از حد دریچه هوا باشد
ج : باز بودن شیر ربع گرد توپکی گاز باشد

موفق باشید

پاسخنامه سوال رشته آزمون رشته لوله کش نصاب دستگاههای حرارتی کدسوال: ل- 202/J 89

ردیف	الف	ب	ج	د
۲۶		■		
۲۷	■			
۲۸			■	

ردیف	الف	ب	ج	د
۱		■		
۲		■		
۳		■		

		█		۲۹
	█			۳۰
█				۳۱
█				۳۲
	█			۳۳
	█			۳۴
█				۳۵
		█		۳۶
			█	۳۷
			█	۳۸
█				۳۹
█				۴۰
█	█	█	█	۴۱
				۴۲
				۴۳
				۴۴
				۴۵
				۴۶
				۴۷
				۴۸
				۴۹
				۵۰

		█		۴
			█	۵
		█		۶
	█			۷
	█			۸
	█			۹
█				۱۰
█				۱۱
		█		۱۲
		█		۱۳
		█		۱۴
		█		۱۵
	█			۱۶
			█	۱۷
		█		۱۸
		█		۱۹
		█		۲۰
	█			۲۱
			█	۲۲
█				۲۳
█				۲۴
		█		۲۵