


۱- شکل مقابل علامت اختصاری کدام گزینه است؟

الف) آب گرمکن و شیرفشار شکن (ب) آب گرمکن و شیر موتوری (ج) آب سردکن شیر موتوری (د) پمپ-فشار شکن

۲- دمای ذوب سرب درجه در حالیکه دمای ذوب قلع درجه سانتیگراد می باشد؟

الف) ۲۳۷ - ۲۷۳ (ب) ۳۲۷ - ۳۲۲ (ج) ۲۳۲ - ۳۲۷ (د) ۳۲۷ - ۴۰۰

۳- ابزار بریدن لوله های فولادی کدام است؟

الف) قیچی لوله بر - لوله بر (ب) قیچی اهرمی - لوله بر (ج) لوله بر - کمان اره (د) قیچی اهرمی - کمان اره

۴- روش اتصال لوله های پلی پروپیلن چگونه است؟

الف) فلنچی (ب) فتینگ (ج) نرمادگی (د) جوشی

۵- کدام گیره حرکت فلکهای آن شعاعی است؟

الف) گیره موازی (ب) گیره لوله (ج) گیره آهنگری (د) گیره تسمه ای

۶- طول دنده استاندارد لوله نمره ۲ چند میلیمتر است؟

الف) ۸ الی ۱۰ میلیمتر (ب) ۱۲ الی ۱۴ میلیمتر (ج) ۱۶ الی ۱۹ میلی متر (د) ۱۹ الی ۲۱ میلیمتر

۷- علت استفاده از لایه آلومینیم در لوله های تلفیقی (نیوپایپ) چیست؟

الف) باعث عدم نفوذ اکسیژن و جلوگیری از انبساط طولی زیاد می شود (ب) باعث کاهش زبری دیواره داخلی لوله می گردد

ج) باعث استحکام لوله می شود (د) گزینه الف وج

۸- در موقع سوهانکاری براده برداری در؟

الف) کشید سوهان به عقب انجام می شود (ب) کشیدن سوهان به جلو انجام می شود (ج) الف و ب (د) هیچکدام

۹- مورد استفاده قلاویز چپ گرد در کجاست؟

الف) جهت رنده زدن است (ب) جهت رنده زدن به طرف چپ است

ج) جهت خارج کردن پیچ بریده در محل مانده است (د) جهت روان کردن مهره های چپ گرد است

۱۰- رشد جلبکهای در لوله های سبز غیر استاندارد در اثر چیست؟

الف) نفوذ نور (ب) نفوذ اکسیژن (ج) پلیمر بکار رفته خود جلبک ساز است (د) گزینه الف و ب

۱۱- اندازه اسمی سوهان معمولی طول آنها چه مقدار می باشد؟

الف) ۶۰ میلی متر از ۶۰۰ میلی متر (ب) ۸۰ میلی متر الی ۴۵۰ میلی متر (ج) ۸ میلی متر الی ۴۵۰ میلی متر (د) ۸ میلی متر الی ۳۵

میلی متر

۱۲- آب در چند درجه فارنهایت بجوش می آید؟

الف) ۳۲ (ب) ۲۱۲ (ج) ۱۸۰ (د) ۱۰۰

۱۳- معمولا عایق بندی رطوبتی لوله های سرد و گرم چگونه انجام می گیرد؟

الف) رنگ پرایمر به علاوه نوار پرایمر (ب) ضد زنگ (ج) پشم شیشه (د) نیازی ندارد همان روکش گالوانیزه کافی است

۱۴- کدام گزینه جزء ساختمان کولیس محسوب نمی شود؟

الف) شاخکها (ب) پوسته (ج) ورینه (د) کشو

۱۵- ۵ اینچ چند میلی متر است؟

الف) ۱۲/۷ میلی متر (ب) ۱۱۷ میلی متر (ج) ۱۲۷ میلی متر (د) ۱۴۲ میلی متر

۱۶- جوشکاری با جریان مستقیم به چند صورت انجام می گیرد؟

الف) با قطب متناوب (ب) با قطب معکوس (ج) با قطب مستقیم و معکوس (د) با قطب مستقیم

۱۷- جهت گرفتن دو انشعاب فرعی از یک انشعاب اصلی از استفاده می کنند؟

الف) سه راهی (معمولی) (ب) سه راهی تبدیل (ج) سه راهی ۴۵ درجه (د) هر سه گزینه

۱۸- کدام حدیده با یک سری پارچه حدیده دو سایز لوله را حدیده می کند؟

الف) حدیده رکس (ب) حدیده توپکی (ج) حدیده فلز کاری (د) حدیده یک پارچه شش گوش

۱۹- کدامیک از شیرهای زیر در طول مسیر لوله قرار می گیرند؟

الف) شیر فلکه ها (ب) شیر آب پایه کوتاه (ج) شیر مخلوط (د) شیر اهرمی

۲۰- لوله پلی پروپیلن (سبز) در حالت استاندارد در چه دما و فشاری دارای عمر ۵۰ سال خواهند بود؟

الف) دمای ۶۵ درجه سانتی گراد و فشار 10bar (ب) دمای ۶۵ درجه سانتی گراد و فشار 20bar

(ج) دمای ۸۵ درجه سانتی گراد و فشار 10bar (د) دمای ۸۵ درجه سانتی گراد و فشار 20bar

۲۱- ارتفاع نصب شیر مخلوط ظرفشویی دیواری چند سانتی متر است؟

الف) 50cm (ب) 75 cm (ج) 105cm (د) 125cm

۲۲- شیر اطمینان در آبگرمکن دیواری؟

الف) روی لوله آب سرد است (ب) روی لوله برگشت آب گرم است (ج) روی مبدل حرارتی است (د) نیازی

ندارد

۲۳- کدامیک از وسایل بهداشتی نصب آنها نیاز به سیفون ندارد؟

الف) توالت شرقی (ب) وان حمام (ج) توالت فرنگی (د) بیده

۲۴- حداکثر فشار داخل سیلندر استیلن چقدر است؟

الف) 5psi (ب) 15psi (ج) 150psi (د) 130psi

۲۵- شیب مناسب فاضلاب چقدر است؟

الف) ۲ درصد (ب) ۴ درصد (ج) ۶ درصد (د) ۸ درصد

۲۶- کدامیک از سیفونها در مسیر لوله فاضلاب خانگی به شبکه فاضلاب قرار می گیرد؟

الف) سیفون شتر گلو (ب) سیفون S 1/2 (ج) سیفونی کلونی (د) سیفون روان

۲۷- طول قوس الکتریکی چیست؟

الف) فاصله قطعه کار تا انبر الکتروود جوش (ب) فاصله قطعه کار تا کابل جوشکاری

ج) فاصله قطعه کار تا نوک الکتروود جوش هنگام جوشکاری

د) فاصله الکتروود جوش تا انبر اتصال

۲۸- کدام گزینه باعث تسریع در حرکت فاضلاب می شود؟

الف) شیب مناسب و سیفون ب) شیب مناسب و تهویه

ج) شیب مناسب و دریچه بازدید د) شیب مناسب و سه

راهی ساده

۲۹- جهت سوراخ کردن کاسه دستشوئی و ایجاد سوراخ (محل نصب شیر مخلوط)؟

الف) باید از رو چکش زد ب) باید از پشت در محل شکاف داده شده چکش زد

ج) برای سوراخ آن از دریل استفاده می کنیم د) روی خود کاسه سوراخ آماده است

۳۰- فرق لوله سنگین با لوله سبک کدام است؟

الف) اندازه قطر خارجی آن بیشتر است ب) اندازه قطر داخلی آن کمتر است ج) اندازه قطر خارجی آن کمتر است د)

اندازه قطر داخلی بیشتر است

۳۱- فاصله شیر فلاشر از کف تمام شده چقدر است؟

الف) 60cm ب) 80cm ج) 100 cm د) 120 cm

۳۲- آمپر مجاز برای الکتروود ۳/۲۵ طبق فرمول فست چقدر است؟

الف) 130A ب) 110A ج) 150A د) 170 A

۳۳- کار حدیده یک پارچه شش گوش چه است؟

الف) ایجاد دندان روی لوله ب) ایجاد رزوه داخل مهره ج) اصلاح دندان معیوب پیچ د) درست

کردن پیچ

۳۴- کدامیک از جمله های زیر در مورد لوله های فلزی غلط است؟

الف) لوله های فلزی به دلیل استحکام در ساختار خود در مقابل ضربات و ارتعاشات مقاومت بالایی دارند

ب) در لوله های فلزی تحت هیچ شرایطی امکان نفوذ نور وجود نخواهد داشت

ج) از دیواره لوله های فلزی مقدار کمی انرژی هدر می رود د) لوله های فلزی دارای نقطه ذوب بالایی هستند

۳۵- ارتفاع نصب روشوئی از کف تمام شده کدام است؟

الف) 65cm ب) 85cm ج) 95 cm د) 105 cm

۳۶- منظور از فاضلاب خانگی چیست؟

الف) پس آب های مربوط به آماده سازی غذا شستشو موارد صنعتی و آب مصرفی کارخانجات ب) پس آب ناشی از شستشوی

دست و مواد اولیه صنعتی

ج) پس آب های مرتبط با سرویس های بهداشتی نظیر توالت و حمام د) هر سه مورد

۳۷- برق و وسیله ای است جهت؟

الف) صاف کردن دنده لوله ب) صاف کردن دهانه لوله بعد از اره کاری

ج) صاف کردن دهانه لوله بعد از برش لوله ها د) پخ زدن لوله برای عملیات جوشکاری

۳۸- پارامتر وزن در مورد لوله های فلزی از و برای لوله سبز از و در مورد لوله تلفیقی می باشد؟

الف) معایب - معایب - معایب ب) معایب - مزایا - مزایا ج) مزایا - مزایا - معایب د) مزایا

- معایب - مزایا

۳۹- کدام گزینه در مورد عدم استفاده از ماسک جوشکاری صحیح است؟

ب) سبب سوزش و حس ایجاد شدن در داخل چشم می شود

الف) سبب نزدیکی بینی و چشم می شود

د) گزینه الف وج

ج) اثری روی چشم ندارد

۴۰- حداقل

فاصله نصب

لوله فاضلاب

وتوالت شرقی

از دیوار پشت

چقدر است؟

۵۰ cm (د)

۳۸ cm

(ج

ب) ۴۵cm

الف) ۲۸cm

باشید

موفق

آزمون رشته

پاسخنامه

نصاب وسایل

لوله کشی و

۲ کد سوال:

بهداشتی درجه

۸۹/۱۱۱

ق - C

ردیف	الف	ب	ج	د
۲۶				■
۲۷			■	
۲۸		■		
۲۹	■			
۳۰		■		
۳۱			■	
۳۲			■	
۳۳			■	
۳۴			■	
۳۵		■		
۳۶			■	
۳۷			■	
۳۸		■		
۳۹		■		
۴۰	■			

ردیف	الف	ب	ج	د
۱	■			
۲		■		
۳			■	
۴				■
۵			■	
۶		■		
۷				■
۸		■		
۹			■	
۱۰				■
۱۱		■		
۱۲		■		
۱۳				■
۱۴		■		
۱۵			■	

■	■	■	■	㉑
				㉒
				㉓
				㉔
				㉕
				㉖
				㉗
				㉘
				㉙
				㉚

	■			㉛
■				㉜
		■		㉝
			■	㉞
		■		㉟
	■			㊱
■				㊲
	■			㊳
		■		㊴
			■	㊵