

# همیار دانشجو

## کارشناسی (سترن)

[hdaneshjoo.ir](http://hdaneshjoo.ir)

زمان ازمون (دقيقه): تست: ۶۰ تشریحی: ۰۶

نام درس: الکتروشیمی صنعتی  
رشته تحصیلی / گذ درس: شیمی کاربردی ۱۱۱۴۰۶۵

مجاز است.

استفاده از ماشین حساب

۱۳ سوی سؤال: یک (۱)

امام خمینی <sup>(ره)</sup>: این محروم و صفر است که اسلام را زنده نگه داشته است.

۱. کدام صحیح بیان شده است؟

الف. در یک سلول گالوانیک یک واکنش غیر خودبخودی انجام و انرژی تولید می شود.

ب. در یک سلول الکترولیزی یک واکنش غیر خودبخودی انجام و انرژی مصرف می شود.

ج. در یک سلول گالوانیک کاتد قطب منفی و آند قطب مثبت است.

د. در یک سلول الکترولیزی آند قطب مثبت و کاتد قطب منفی می باشد.

۲. گزینه صحیح کدام است؟

$$R = \rho \frac{A}{L} \quad \text{د.} \quad \Lambda = \Lambda^0 - \beta C \quad \text{ج.} \quad \theta = N \frac{1000}{K} \quad \text{ب.} \quad \Lambda = K \frac{1000}{N} \quad \text{الف.}$$

۳. کدامیک جزء باتری های الکترولیت آبی نوع اول است؟

الف. باتری های کادمیم - اکسید نقره

ب. باتری های روی - دی اکسید منگنز

ج. باتری های لکلانشه

۴. کدام رابطه ترمودینامیکی درست نوشته نشده است؟

$$\Delta G_T = \Delta H + T\Delta S \quad \text{د.} \quad \Delta U_{T,P} = T\Delta S - P\Delta V + W_{elec} \quad \text{ج.} \quad dW = -PdX \quad \Delta U = q + W \quad \text{ب.}$$

۵. کدام تعریف صحیح نمی باشد؟

الف. پتانسیل استاندارد یک الکترود، پتانسیل نیم واکنش الکترود در شرایط استاندارد است.

ب. در پتانسیل فرمال یک الکترود، اثرات ناشی از کاربرد غلظت به جای فعالیت حذف نمی شود.

ج. در مطالعات سینتیک واکنش ها، تغییرات غلظت گونه ها در واحد زمان بررسی می شود.

د. در حالت تعادل، سرعت واکنش های رفت و برگشت برابر می شود.

۶. کدام مورد زیر از نوع خوردگی الکتروشیمیایی فلزات نمی باشد؟

الف. خوردگی سطحی      ب. خوردگی حفره ای      ج. خوردگی شیمیایی      د. خوردگی شیاری

۷. کدام گزینه صحیح بیان شده است؟

الف. استیل یک آلیاژ آهنی است که به دلیل خوردگی کم آن در محیط های اسیدی، کاربرد زیادی دارد.

ب. فلزات نیکل، تیتانیم و هافنیم در برابر الکترولیت های خورنده و دماهای بالا به راحتی خورده می شوند.

ج. تانتالیم مقاومت بالایی در برابر خورنگی یون کلر دارد.

د. در محیط اسید سولفوریک، فلز سرب گزینه مناسبی برای به حداقل رساندن خوردگی می باشد زیرا سرب به دلیل داشتن پتانسیل احیایی مثبت، تمایلی به حل شدن در اسید سولفوریک ندارد.

[hdaneshjoo.ir](http://hdaneshjoo.ir)

۸۹-۹۰ نیمسال اول

صفحه ۱ از ۵

سال همت مضاعف و کار مضاعف

بروزترین سایت نمونه سوالات پیام نور کارشناسی و کارشناسی ارشد همیار دانشجو [hdaneshjoo.ir](http://hdaneshjoo.ir)

۸. کاربرد کدام فلز به عنوان الکترود درست بیان نشده است؟

الف. سرب به عنوان کاتد متصاعد کننده اکسیژن در محیط های آبی خیلی اسیدی کاربرد دارد.

ب. تیتانیم بهترین آند در فرآیند کلر-آلکالی می باشد.

ج. فلزات نجیب نظیر پلاتین به دلیل گرانی کاربرد کمتری به عنوان بستر الکترودهای صنعتی دارند.

د. گرافیت الکترود ارزان و مناسبی برای محیط های غیر آبی می باشد.

۹. کدام مطلب صحیح نمی باشد؟

الف. یک راکتور الکتروشیمیایی می تواند به صورت پیوسته و یا ناپیوسته کار کند.

ب. در یک راکتور پیمانه ای همزن دار، سرعت مخلوط شدن بیشتر از سرعت واکنش است.

ج. در راکتور پیوسته همزن دار، غلظت گونه های اولیه و حجم الکتروولیت با گذشت زمان کاهش می یابد.

د. راکتور با جریان کانالی، در جریان الکتروولیت غلظت محصول افزایش می یابد.

۱۰. در موازنۀ انرژی سلول الکتروشیمیایی، کدام رابطه صحیح می باشد؟

$$\Delta U = IV \quad \Delta V = \eta_A + (-\eta_C) + \Sigma IR \quad \text{الف.}$$

$$\Phi = \frac{I}{I_0} \times 100 \quad \Delta V = \eta_A + \Sigma IR \quad \text{ج.}$$

۱۱. یک سلول کلر-آلکالی با شرایط ذکر شده در جدول زیر را در نظر بگیرید. اگر هدایت ویژه محلول سود ۲۰٪ وزنی در دمای ۸۰°C

برابر  $1/0.2 \text{ ohm/cm}$  باشد، افت اهمی محلول (IR) کدام گزینه می باشد؟

۲۰٪(w/w) NaOH	الکتروولیت
۸۰ °C	دما
۵A/dm <sup>2</sup>	چگالی جریان
۲۳ mm	فاصله بین آند و کاتد
۳ mm	ضخامت دیافراگم
-۰/۴۷ V	η کاتدی
۰/۳۵ V	η آندی
۱/۱۴۶ V	$E_d$

الف. ۲ ولت

ب. ۰/۰۹۸ ولت

ج. ۰/۲۴۵ ولت

د. ۲/۲۱ ولت

۱۲. کدام گزینه گویای اهمیت آبکاری فلزات می باشد؟

الف. مقاومت قطعه در برابر خوردگی افزایش می یابد.

ب. ظاهر قطعه جذاب تر می شود.

ج. فرآیند تولید قطعه سودآورتر می شود.

د. هر سه گزینه نشانگر اهمیت آبکاری می باشد.

الف. در یک پوشش تک جزئی یک فلز به عنوان بستر و روکش استفاده می شود.

ب. در یک پوشش دو جزئی، بر روی فلز بستر (پایه)، یک روکش آلیاژی مشکل از دو فلز قرار می گیرد.

ج. در روکش های کامپوزیتی، فلز روکش همجنسب فلز پایه است که در بستری از یک ماده بی اثر نظری تلفون پخش می شود.

د. در آبکاری آلیاژی، با کنترل پتانسیل احیاء دو یا چند یون فلزی، هر فلز به صورت یک لایه مستقل بر روی فلز پایه، آبکاری می شود.

۱۴. در کدام گزینه ترتیب مراحل مختلف آبکاری صحیح نشان داده شده است؟

الف. پرداخت شیمیایی - پرداخت مکانیکی - آبکاری - آبکشی و خشک کردن

ب. پرداخت مکانیکی - پرداخت شیمیایی - آبکاری - آبکشی و خشک کردن

ج. پرداخت مکانیکی - پرداخت شیمیایی - آبکشی و خشک کردن - آبکاری

د. پرداخت شیمیایی - پرداخت مکانیکی - آبکشی و خشک کردن - آبکاری

۱۵. کدام عامل از عوامل مهم در انتخاب نوع فلز روکش کننده نمی باشد؟

الف. عمر مورد انتظار قطعه      ب. جنس قطعه      ج. شکل و اندازه قطعه

۱۶. کدام آزمایش برای کنترل تخلخل و چسبندگی روکش آبکاری شده نمی باشد؟

الف. آزمایش پریس

ج. آزمایش فروکسیل

۱۷. کدام گزینه از کاربردهای روکش کروم سخت نمی باشد؟

الف. پیستون و دیفرانسیل خودروها

ج. وسایل تزئینی

۱۸. اصطلاح ECM به کدام فرآیند صنعتی اطلاق می شود؟

الف. پرداخت الکتروشیمیایی

ج. ماشین کاری شیمیایی

۱۹. کدام گزینه نشان دهنده مزیت ECM بر تراشکاری مکانیکی نمی باشد؟

الف. سرعت ECM بیشتر است.

ب. سرعت ECM به سختی قطعه بستگی ندارد.

ج. ECM برای ایجاد طرح های پیچیده مناسب تر است.

د. ECM پوششی روی وسیله کاتدی ایجاد نمی کند.

۲۰. نام فارسی کدام تکنیک درست است؟

الف. ECG: تراشکاری الکتروشیمیایی

ج. ECD: ماشین کاری با تخلیه جریان

ب. EDM: ماشین کاری بدون جریان

د. DRL: دریل کاری الکتروشیمیایی

مجاز است.

استفاده از ماشین حساب

کد سوی سوال: یک (۱)

۲۱. توضیح کدام تکنیک در صنعت کلر-آلکالی قابل قبول است؟

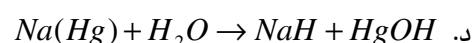
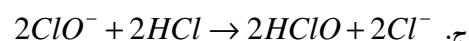
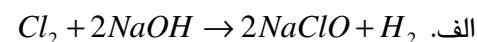
الف. سیستم های دیافراگمی: شامل واحد تصفیه نمک، سلول الکترولیز، واحد تبخیر سود و واحدهای تولید گاز هیدروژن و کلر می باشدند.

ب. سیستم های غشایی: از غشاهای دولایه پلیمر با پایه قلیایی فلوئوروکربوکسیلات یا فلوئورو سولفونات استفاده می شود.

ج. سلول های جیوه ای: نظیر سایر سلول های آبی قادر به تولید سدیم فلزی نمی باشد.

د. سیستم های جیوه ای: از کاتدهای صیقلی گرافیتی برای کاهش مقدار حباب های گاز کلر استفاده می شود.

۲۲. کدامیک از واکنش های صنعت کلر-آلکالی از لحاظ عملی درست نوشته شده است؟



۲۳. کاربرد کدام فرآیند استخراج فلزات درست نوشته شده است؟

الف. سلول هاییست برای استخراج کروم

ج. فرآیند بایر برای استخراج آلومینیم

۲۴. کدام فلز به روش ذکر شده تولید می شود؟

الف. منیزیم به روش هال

ج. سدیم به روش سلول داونز

۲۵. کدام گزینه صحیح است؟

الف. ترکیب ADN به روش کولبه الکتروستنتز می شود.

ب. روش مونسانتو-باizer برای تولید انواع ترکیبات معدنی استفاده می شود.

ج. فرآیند BASF برای تولید آدیپونیتریل استفاده می شود.

د. الکتروستنتز سباسیک دی استر بر روی الکترودهای گرافیتی انجام می شود.

۲۶. کدام تعریف کامل بیان شده است؟

الف. ظرفیت یک باتری گویای حداقل انرژی الکتریکی ذخیره شده در باتری می باشد.

ب. عمر چرخه ای یک باتری گویای مدت زمانی است که یک باتری می تواند بدون استفاده نگه داری شود.

ج. در یک باتری سرب-اسید، دی اکسید سرب نقش آند را دارد.

د. افزودن ۱ تا ۲ درصد وزنی هیدروکسید لیتیم به الکترولیت باتری نیکل-کادمیم از جمع شدن (NiO(OH) بر روی الکترودهای باتری جلوگیری می کند.

# همیار دانشجو

## کارشناسی (سترن)

hdaneshjoo.ir

زمان ازמון (دقيقه): تست: ۶۰ تشریحی: ۶۰

نام درس: الکتروشیمی صنعتی

رشته تحصیلی / گذرسن: شیمی کاربردی ۱۱۱۴۰۶۵

مجاز است.

استفاده از: ماشین حساب

گذرسن سوال: یک (۱)

### سؤالات نظری

(بارم هر سوال ۱/۲۵ نمره)

۱. استفاده از دماهای بالا برای پیل های سوختی چه مزایایی دارد؟ (سه مورد نام ببرید).
۲. راه های انتقال جرم در سلول های الکتروشیمیایی را به صورت خلاصه شرح دهید.
۳. اساس انتخاب نوع غشاء جداکننده در سلول های الکتروشیمیایی را شرح دهید.
۴. به صورت خلاصه دو روش تصفیه پساب های واحدهای آبکاری فلزات را شرح دهید.
۵. مزایای شکل دهی الکتروشیمیایی را در مقایسه با روش های دیگر بیان نمایید (حداقل سه مورد).
۶. تولید آلمینیم به روش الکترولیز کننده سه فازی را شرح دهید.

hdaneshjoo.ir

۸۹-۹۰ نیمسال اول

صفحه ۵ از ۵

سال همت مضاعف و کار مضاعف

بروزترین سایت نمونه سوالات پیام نور کارشناسی و کارشناسی ارشد همیار دانشجو

hdaneshjoo.ir