

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: روش های تولید، روش های تولید اجزاء خودرو، روشهای تولید و کارگاه، فرآیندهای تولید، فرآیندهای ساخت مواد و قطعات
رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پروژه ۱۱۲۲۰۰۸ - مهندسی مکانیک-ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش جامدات ۱۳۱۵۲۱۱ - مهندسی خودرو
مهندسی صنایع ۱۳۱۵۲۶۵ - مهندسی مواد و متالورژی ۱۳۲۱۰۵۲ - ۱۳۱۵۲۳۸

- ۱- تفاوت تنش - کرنش مهندسی و حقیقی را بنویسید و سختی ، چقرمگی ، چکش خواری و سختی را تعریف کنید
نمره ۲.۸۰
- ۲- روش انجام و هدف از عملیات حرارتی نرمالیزه کروی ، مارتنزیتی و تمپر کردن را بنویسید .
نمره ۲.۸۰
- ۳- انواع مختلف عملیات های سوراخکاری را نام ببرید و کاربرد و مزیت هر کدام را بنویسید .
نمره ۲.۸۰
- ۴- کاربرد T مزایا و معایب عوامل مسبب عدم دقت در ابعاد قطعه و روش آهنگری دقیق را بنویسید و چهار قطعه که به این روش تولید می شوند را نام ببرید .
نمره ۲.۸۰
- ۵- پنج مزیت اکستروژن سرد در مقایسه با اکستروژن گرم را توضیح دهید .
نمره ۲.۸۰

تعداد سوالات: تستی: ۰ تشریحی: ۵

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۰ تشریحی: ۱۲۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: روش های تولید، روش های تولید اجزاء خودرو، روشهای تولید و کارگاه، فرآیندهای تولید، فرآیندهای ساخت مواد و قطعات
رشته تحصیلی/گد درس: مهندسی صنایع، مهندسی صنایع، مهندسی مدیریت اجرایی، مهندسی مدیریت پروژه ۱۱۲۲۰۰۸ - مهندسی مکانیک-ساخت
 و تولید، مهندسی مکانیک گرایش ساخت و تولید، مهندسی مکانیک گرایش مکانیک جامدات ۱۳۱۵۲۱۱ - مهندسی خودرو
 مهندسی صنایع ۱۳۱۵۲۶۵ - مهندسی مواد و متالورژی ۱۳۲۱۰۵۲ - ۱۳۱۵۲۳۸

۱- فصل 3 - ص 38 - زمان 900	۲.۸۰ نمره
۲- فصل 4 - ص 70 - زمان 900	۲.۸۰ نمره
۳- فصل 5 - ص 93 - زمان 900	۲.۸۰ نمره
۴- فصل 7 - ص 181 - زمان 800	۲.۸۰ نمره
۵- فصل 10 - ص 241 - زمان 600	۲.۸۰ نمره