

- ۱- کدام نگین در برابر حرارت می سوزد؟  
الف) مروارید  
ب) الماس  
ج) یاقوت  
د) زیرکنیم
- ۲- خواص تکنولوژی فلزات کدامها هستند؟  
الف) رنگ بندی چکش خواری  
ب) نقطه ی جوش و سختی  
ج) ریخته گری و جوشکاری  
د) مقاومت خوردگی و براده برداری
- ۳- جهت تهیه ی لحیم طلا فلز کدام چه هنگام به طلا افزوده می شود؟  
الف) قبل از ذوب طلا  
ب) قبل از ذوب مخلوط  
ج) بعد از ذوب کامل طلا  
د) بعد از افزودن تنه کار
- ۴- تعمیر کاران لحیم طلای سخت را از ترکیب چه مقدار طلا و کادمیم تهیه می کنند؟  
الف) ۵ گرم طلا و ۳۰۰ سوت کادمیم  
ب) ۵ گرم طلا و ۲۰۰ سوت کادمیم  
ج) ۵ گرم طلا و ۶۰۰ سوت کادمیم  
د) ۱۰ گرم طلا و ۳۰۰ سوت کادمیم
- ۵- تعمیر کاران لحیم طلای نرم را از ترکیب چه مقدار طلا و کادمیم تهیه می کنند؟  
الف) ۵ گرم طلا و ۳۰۰ سوت کادمیم  
ب) ۵ گرم طلا و ۲۰۰ سوت کادمیم  
ج) ۵ گرم طلا و ۶۰۰ سوت کادمیم  
د) ۱۰ گرم طلا و ۳۰۰ سوت کادمیم
- ۶- در تهیه ی لحیم سخت از طلای ۱۸۷ عیار چه مقدار بار لازم است؟  
الف) ۱۰ گرم طلای ۱۸ عیار - ۲ گرم شمش - ۲ گرم کادمیم  
ب) ۵ گرم طلای ۱۸ عیار - ۲ گرم شمش - ۱ گرم کادمیم  
ج) ۳ گرم شمش - ۷ گرم طلای ۱۸ عیار - ۱ گرم کادمیم  
د) ۳ گرم شمش - ۱۰ گرم طلای ۱۸ عیار - ۱ گرم کادمیم
- ۷- برای ساخت لحیم نقره سخت حدود چقدر بار برنج لازم است به آن اضافه نماییم؟  
الف) ۵ گرم نقره و ۱ گرم برنج  
ب) ۵ گرم نقره و ۵ گرم برنج  
ج) ۵ گرم نقره و ۴ گرم برنج  
د) ۵ گرم نقره و ۲.۵ گرم برنج
- ۸- درجه ذوب لحیم نقره سخت حدود چند درجه سانتیگراد است؟  
الف) ۵۵۰ درجه سانتیگراد  
ب) ۴۵۰ تا ۵۵۰ درجه سانتیگراد  
ج) ۴۵۰ درجه سانتیگراد  
د) زیر ۴۵۰ درجه سانتیگراد
- ۹- برای جلوگیری از سیاه شدن قطعه کار تعمیر شده چه باید کرد؟  
الف) ذوغاب کاری باید کرد  
ب) به پودر اسید بوریک آغشته کند  
ج) فقط محل درز جوش را حرارت دهیم  
د) موارد ب و ج صحیح است
- ۱۰- تعمیرکاری اگر بخواهد سایز انگشتری را از سایز ۵۵ به ۶۱ تبدیل کند کدام گزینه را باید انتخاب کند؟  
الف) ۶ میلیمتر تسمه اضافه کند  
ب) ۵.۵ میلیمتر تسمه اضافه کند  
ج) ۵ میلیمتر تسمه اضافه کند  
د) آنرا با پارچک بزرگ کند
- ۱۱- تعمیرکاری اگر بخواهد سایز انگشتری را از سایز ۶۳ به ۵۹ تبدیل کند کدام گزینه را باید انتخاب کند؟  
الف) ۳.۵ میلیمتر کوچک کند  
ب) ۵ میلیمتر کوچک کند  
ج) ۴ میلیمتر کوچک کند  
د) ۴.۵ میلیمتر کوچک کند
- ۱۲- کدام نگین در برابر حرارت مقاوم تر است؟  
الف) برلیان  
ب) کهربا  
ج) زمرد  
د) فیروزه
- ۱۳- جنس ظرف ذغاب کاری از چیست؟  
الف) مس  
ب) استیل  
ج) جنس ظرف ذغاب کاری از چیست؟  
د) شیشه ای
- ۱۴- تیزاب سلطانی مخلوطی از کدام مواد زیر است؟  
الف) اسید کلرید و اسید سولفوریک  
ب) اسید نیتریک و اسید سلنیک  
ج) اسید نیتریک و اسید سولفوریک  
د) اسید نیتریک و اسید کلریدریک
- ۱۵- آیا انگشتری که دارای یاقوت کبود است می توان حرارت داد؟  
الف) خیر باید پیاده شود  
ب) بله می توان حرارت داد  
ج) باید در پنبه خیس قرار داد  
د) باید به آن تنه کار بزنیم

- ۱۶- نقطه ذوب طلا، پلاتین، نقره و مس به ترتیب کدام است؟  
 الف) ۱۷۷۴-۱۰۷۴-۱۰۶۳-۹۶۰٫۵  
 ب) ۱۰۷۴-۱۷۷۴-۱۰۶۳-۹۶۰٫۵  
 ج) ۱۰۶۳-۱۷۷۴-۹۶۰٫۵-۱۰۷۴  
 د) ۱۷۷۴-۱۰۷۴-۹۶۰٫۵-۱۰۶۳
- ۱۷- از مته گرد فرز کاری برای چه کاری استفاده می شود؟  
 الف) سوراخکاری  
 ب) شیار انداختن  
 ج) تمیزکاری  
 د) مات کاری
- ۱۸- از مته کنیک فرزکاری برای چه کاری استفاده می شود؟  
 الف) سوراخکاری  
 ب) شیار انداختن  
 ج) تمیزکاری  
 د) مات کاری
- ۱۹- جوشکاری جزء کدام یک از خواصیت های فلز است؟  
 الف) فیزیکی  
 ب) مکانیکی  
 ج) شیمیایی  
 د) الکتریکی
- ۲۰- در جوشکاری نور شدید و نور آفتاب چه تاثیری دارد؟  
 الف) ممکن است باعث تاثیر شیمیایی در قطعه کار شود  
 ب) ممکن است به مرور باعث خستگی شود  
 ج) باعث خواب آلودگی می شود  
 د) چون باعث خطای دید می شود
- ۲۱- برای جوشکاری و تعمیر النگویی از چه لحیمی باید استفاده کرد؟  
 الف) نرم  
 ب) متوسط  
 ج) سخت  
 د) با برق DC
- ۲۲- ندویدن لحیم روی قطعه کار در اثر چیست؟  
 الف) مواد اکسیدی  
 ب) وجود چربیها و مواد زاید  
 ج) خوب گرم نکردن محل کار  
 د) موارد الف و ب
- ۲۳- کدام عامل در اجرای صحیح و مطلوب لحیم کاری و جوشکاری می توان موثر باشد؟  
 الف) حرارت مناسب  
 ب) زدودن آلودگی  
 ج) محافظت محل اتصال از اکسیژن و نیتروژن  
 د) همه موارد
- ۲۴- درجه حرارت و ذوب کدامیم چقدر است؟  
 الف) ۴۵۰ درجه  
 ب) ۳۲۱ درجه  
 ج) ۲۳۰ درجه  
 د) ۵۰۰ درجه
- ۲۵- درجه ذوب قلع چقدر است؟  
 الف) ۴۵۰ درجه  
 ب) ۳۲۱ درجه  
 ج) ۲۳۰ درجه  
 د) ۵۰۰ درجه
- ۲۶- اگر میزان فلز روی در آلیاژ لحیم نقره زیاد شد چه پیش می آید؟  
 الف) لحیم شکننده می شود  
 ب) لحیم نرم تر می شود  
 ج) لحیم سخت تر می شود  
 د) لحیم به زردی میزند
- ۲۷- لحیم پلاتین از چیست؟  
 الف) ۵۰ درصد طلا و بقیه نقره  
 ب) ۶۰ تا ۷۰ درصد طلا و بقیه نقره و پالادیم  
 ج) ۵۰ درصد طلا و بقیه پالادیم  
 د) ۵۰ درصد پلاتین و بقیه پالادیم
- ۲۸- اگر لحیم کاری به طور ناقص انجام شود دلیلش چیست؟  
 الف) به دلیل اکسید شدن فلز  
 ب) وجود شیره تنه کار  
 ج) به خواطر ضخیم شدن لحیم بر روی قطعه کار  
 د) همه موارد
- ۲۹- برای سرد شدن طلای سفید پس از لحیم کاری چه کار باید کرد؟  
 الف) با اسید سرد کنیم  
 ب) باید بگذاریم در هوا سرد شود  
 ج) با آب سرد می کنیم  
 د) در الکل می اندازیم
- ۳۰- طلای قرمز جوشکاری شده را چگونه سرد می کنند؟  
 الف) با اسید سرد کنیم  
 ب) باید بگذاریم در هوا سرد شود  
 ج) با آب سرد می کنیم  
 د) در الکل می اندازیم